

INSTRUKCJA OBSŁUGI

Klucz dynamometryczny Lewo-Prawo serii T40



23/12

OPIS PRODUKTU

Klucz dynamometryczny umożliwiający dokręcanie zarówno w prawą jak i lewą stronę z dokładnością $\pm 4\%$ w każdym kierunku. Do każdego klucza dołączone jest świadectwo kalibracji wykonane zgodnie z PN ISO 6789:2017 na certyfikowanym przyrządzie pomiarowym.

Zawartość zestawu:

- 1 szt. klucz dynamometryczny
- 1 szt. kasetka plastikowa

Specyfikacja:	T40030N	T40060N	T40100N	T40101N	T40200N	T40340N	T40500N	T401000N
Zakres:	4.5-30Nm	10-60Nm	20-100Nm	20-100Nm	40-200Nm	60-340Nm	100-500Nm	200-1000Nm
Napęd:	1/4"	3/8"	3/8"	1/2"	1/2"	1/2"	3/4"	3/4"
Ilość zębów:	24 zęby	24 zęby	24 zęby	24 zęby	24 zęby	24 zęby	24 zęby	24 zęby
Dokładność:	$\pm 4\%$	$\pm 4\%$	$\pm 4\%$	$\pm 4\%$	$\pm 4\%$	$\pm 4\%$	$\pm 4\%$	$\pm 4\%$
Długość:	370mm	370mm	464mm	464mm	530mm	584mm	846mm	1098mm
Waga:	0.55kg	0.59kg	1.09kg	1.09kg	1.41kg	1.56kg	3.91kg	4.90kg

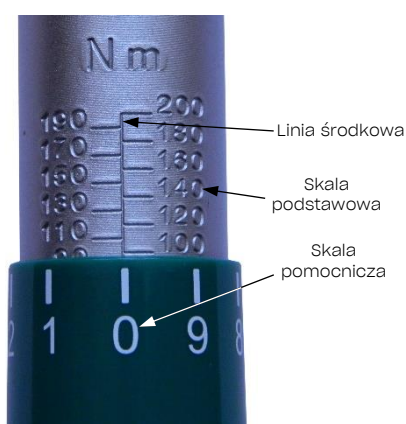
INSTRUKCJA OBSŁUGI

Ustawianie wartości momentu:

- Przesunąć przełącznik blokady w stronę rękojeści (Rys. 1).
- Kręcąc rękojeścią w kierunku zgodnym z ruchem wskazówek zegara doprowadzić do pokrycia się linii środkowej na skali podstawowej z linią oznaczającą „0” na skali pomocniczej. Klucz jest nastawiony dla najniższej wartości widocznej na skali podstawowej, np. 100Nm (Rys. 2).
- W celu zwiększenia nastawionego momentu o wartość ze skali pomocniczej należy kontynuować kręcenie rękojeścią do pokrycia linii środkowej na skali podstawowej z linią oznaczającą wybraną wartość na skali pomocniczej. Klucz jest nastawiony dla sumy wartości ze skali pomocniczej i podstawowej, np. 106Nm (Rys. 3).
- Przesunąć przełącznik blokady w stronę grzechotki (Rys. 4) do momentu zablokowania rękojeści. Sprawdzić poprawność zablokowania rękojeści. UWAGA: NIEWŁAŚCIWE ZABLOKOWANIE RĘKOJEŚCI MOŻE DOPROWADZIĆ DO USZKODZENIA KLUCZA.



Rys. 1



Rys. 2



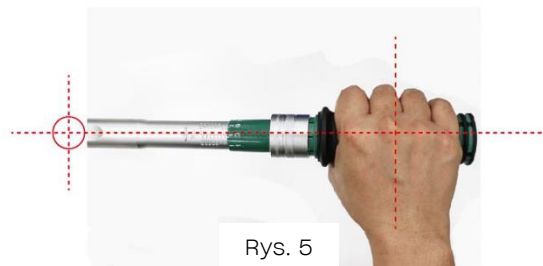
Rys. 3



Rys. 4

Korzystanie z klucza dynamometrycznego:

- Po ustawieniu parametrów klucza można przystąpić do pracy. Chwycić za rękkość klucza (Rys. 5) i stopniowo (bez wykonywania gwałtownych ruchów czy szarpnięć) zwiększać siłę nacisku na klucz, aż do momentu usłyszenia dźwięku „klik”. UWAGA: PO USŁYSZENIU DŹWIĘKU „KLIK” NIE MOŻNA CIĄGNAĆ DALEJ – MOŻLIWE USZKODZENIE KLUCZA LUB ODKSZTAŁCENIE DOKRĘCANEGO ELEMENTU!
- Siłę z jaką jest naciskany klucz należy dostosować do wartości ustawionego momentu – im większy moment ustawiony, tym większa powinna być użyta siła.
- Po zakończeniu korzystania z klucza należy ustawić minimalną wartość momentu.

**Uwagi:**

- Klucze serii T40 służą do dokręcania zarówno w prawą jak i lewą stronę.
- Klucza nie wolno używać do odkręcania śrub oraz jako grzechotki.
- Przy pierwszym użyciu lub po długim okresie nieużywania klucza, należy kilkakrotnie, wstępnie użyć klucz w celu przesmarowania mechanizmu.
- Kiedy klucz nie jest używany należy ustawić minimalną wartość momentu w celu zluźnienia śruby.
- Klucza nie wolno czyścić benzyną lub rozpuszczalnikiem.
- Każdy klucz serii T40 jest skalibrowany wg PN ISO 6789:2017 i jego dokładność wynosi $\pm 4\%$.
- Zaleca się kontrolę klucza przynajmniej raz w roku lub co 5000 operacji.

WARUNKI GWARANCJI

1. Firma TECHSAM udziela gwarancji na prawidłowe działanie wyrobu przez okres 12 miesięcy od daty zakupu.
2. Gwarancja obejmuje bezpłatne usuwanie usterek i wad fabrycznych ujawnionych w okresie gwarancji.
3. Gwarancja nie obejmuje uszkodzeń mechanicznych lub spowodowanych nieprawidłową eksploatacją wyrobu.
4. Gwarancja wygasa w razie stwierdzenia napraw lub przeróbek dokonanych przez osoby nieuprawnione.
5. Warunkiem rozpatrywania gwarancji jest przedłożenie karty gwarancyjnej wraz z reklamowanym wyrobem w punkcie serwisowym lub w miejscu sprzedaży.
6. Gwarancja ważna jest tylko z pieczęcią sprzedawcy i wpisaną datą sprzedaży.
7. Serwis gwarancyjny i pogwarancyjny zapewnia importer.

P.W. TECHSAM WOCH Sp. J.
al. Warszawska 131
20-824 Lublin
tel. +48 81 444 63 73
e-mail: techsam@jonnesway.pl

Data sprzedaży

Podpis i pieczęć sprzedającego